

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-14-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм–2001**

**СТАВРОПОЛЬСКИЙ КРАЙ**

**Часть 14**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Ставрополь 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-14-2001**

**СТАВРОПОЛЬСКИЙ КРАЙ**

**Часть 14**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

**Издание официальное**

**Ставрополь 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Ставропольский край**  
**ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств**  
Ставрополь, 2014 – 15 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

### III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

#### Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>							
<b>Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ</b>							
<b>Таблица 14-01-001. Станы заготовочные</b>							
Измеритель: 100 т							
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	91531,58	11979,00	54670,50	2134,26	24882,08	1650
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	88056,13	12127,50	51043,58	2176,51	24885,05	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм	93054,40	12276,00	55890,38	2176,51	24888,02	1650
<b>Таблица 14-01-002. Станы крупносортные</b>							
Измеритель: 100 т							
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	82275,75	10678,40	46741,28	1856,91	24856,07	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	74606,17	9438,00	40336,91	1631,78	24831,26	1300
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	84556,14	11673,90	48006,26	2057,94	24875,98	1530
<b>Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные</b>							
Измеритель: 100 т							
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	103445,83	12787,50	59550,02	2303,74	31108,31	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	81994,77	12589,50	38300,92	2251,20	31104,35	1650
<b>Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ</b>							
<b>Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки</b>							
Измеритель: 100 т							
<b>Стан толстолистовой горячей прокатки:</b>							
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	82545,98	10075,00	51529,94	1727,25	20941,04	1300
14-01-010-02	3000 мм	100738,93	10678,40	69107,42	1782,00	20953,11	1420

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки**

Измеритель: 100 т

**Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:**

14-01-011-01	2500 мм	84894,86	11161,20	48876,07	1930,30	24857,59	1420
14-01-011-02	2000 мм	97607,61	10309,20	62457,86	1782,00	24840,55	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	82151,75	10564,80	46741,28	1856,91	24845,67	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	73946,35	9672,00	39446,54	1727,25	24827,81	1300

**Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки**

Измеритель: 100 т

**Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:**

14-01-012-01	2500 и 1700 мм	68123,67	8472,40	34847,45	1440,04	24803,82	1180
14-01-012-02	2000 мм	68285,02	8331,60	35152,42	1451,26	24801,00	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	62818,46	7695,60	30334,58	1375,98	24788,28	1060

**Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе**

Измеритель: 100 т

**Агрегат:**

14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	84630,45	11505,60	48282,38	2070,00	24842,47	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	86770,04	11979,00	49939,10	2134,26	24851,94	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	88854,35	12127,50	51871,94	2208,80	24854,91	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	94683,75	12408,00	57415,23	2228,88	24860,52	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	85901,42	12025,80	49022,74	2089,50	24852,88	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	102593,61	14855,40	62828,74	2623,40	24909,47	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	122019,41	15221,60	81881,02	3359,09	24916,79	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	96181,12	11005,00	60343,66	2527,57	24832,46	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетевой 2500 мм и пятиклетевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	71940,94	9438,00	37701,82	1652,82	24801,12	1300

**Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов**

Измеритель: 100 т

14-01-014-01	Стан пятиклетевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	78957,51	10834,60	43312,22	1876,77	24810,69	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый	75829,35	18549,60	32314,76	3001,15	24964,99	2360

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

### Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

**Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов**

Измеритель: 100 т

14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	83966,17	10067,80	43312,22	1876,77	30586,15	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	70313,16	7971,20	31797,75	1333,08	30544,21	1060

### Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ

**Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб**

Измеритель: 100 т

<b>Агрегат:</b>							
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	69312,22	9145,00	35304,74	1568,00	24862,48	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	68437,80	11005,00	32533,12	1930,30	24899,68	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	71161,62	11979,00	34263,46	2025,94	24919,16	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	78217,28	11107,80	42207,74	1835,20	24901,74	1530
14-01-030-05	трубоволоочильный для труб диаметром 6-114 мм	66897,14	10437,00	31571,82	1876,77	24888,32	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	109483,10	15772,80	68715,26	2857,77	24995,04	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	77386,37	10834,60	41655,50	1813,53	24896,27	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	87274,84	12408,00	49939,10	2134,26	24927,74	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	75067,56	9555,00	40641,88	1643,28	24870,68	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	82002,33	10075,00	47046,25	1866,84	24881,08	1300

**Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные**

Измеритель: 100 т

<b>Агрегат:</b>							
14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	95240,34	12276,00	55890,38	2176,51	27073,96	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	60722,23	8873,60	24842,72	1504,58	27005,91	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	70447,45	11245,50	32148,60	1908,48	27053,35	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	75728,28	12276,00	36378,32	2144,28	27073,96	1650
<b>Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:</b>							
14-01-031-05	20-76 мм	80600,79	14647,50	38831,90	2462,06	27121,39	1890
14-01-031-06	51-114 мм	79335,85	14212,80	38010,35	2414,16	27112,70	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубозлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	67296,01	11107,80	29137,61	1873,08	27050,60	1530

## Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

**Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката**

Измеритель: 100 т

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	70648,63	10218,00	29841,48	1782,00	30589,15	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	78753,25	14954,40	33114,97	2531,76	30683,88	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	116287,67	14773,50	70833,91	2697,24	30680,26	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	68021,63	7971,20	29506,22	1344,13	30544,21	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	85108,67	10218,00	44301,52	1770,31	30589,15	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	84225,46	12407,70	41184,82	2411,51	30632,94	1770

## Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

**Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов**

Измеритель: 100 т

14-02-001-01	Весы	182328,89	26846,40	130303,06	4775,96	25179,43	3570
14-02-001-02	Кантователь	117543,16	17747,20	74798,52	2837,43	24997,44	2360
14-02-001-03	Клеймитель	141408,07	21932,50	94394,42	3848,46	25081,15	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	71867,55	9145,00	37897,15	1546,82	24825,40	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	67073,27	8331,60	33932,54	1407,95	24809,13	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	163394,95	24130,20	114139,65	4210,56	25125,10	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	56337,57	6477,12	25088,41	1099,68	24772,04	936
14-02-001-08	Моталка	155392,56	22862,50	107430,31	3975,80	25099,75	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	116922,15	15942,40	76018,40	2878,11	24961,35	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	78451,47	10218,00	43386,61	1738,88	24846,86	1300
14-02-001-11	Пресс	72914,86	9274,80	38812,06	1579,41	24828,00	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	98684,04	13310,40	60464,93	2336,24	24908,71	1770
14-02-001-13	Стол	75865,84	9776,00	41251,82	1664,65	24838,02	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	61995,24	7539,00	29662,96	1258,91	24793,28	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	89767,71	10847,70	54060,56	2112,11	24859,45	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	101884,18	12606,30	64383,25	2426,40	24894,63	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	65934,35	8165,60	32962,94	1434,72	24805,81	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	108624,71	15028,80	68652,83	2575,56	24943,08	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	85388,11	11383,20	49134,75	1894,30	24870,16	1530

**Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов**

Измеритель: 100 т

14-02-002-01	Весы	200871,34	29070,30	140367,07	5127,72	31433,97	3810
14-02-002-02	Кантователь	130157,59	17747,20	81202,89	3060,00	31207,50	2360
14-02-002-03	Клеймитель	114200,20	22862,50	60027,89	3751,92	31309,81	2950

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	89588,20	11161,20	47351,22	1876,77	31075,78	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	77018,27	9003,40	36982,24	1514,35	31032,63	1180
14-02-002-06	Конвейер	99704,07	12408,00	56195,35	2186,54	31100,72	1650
14-02-002-07	Манипулятор	84789,22	14647,50	38996,21	2471,64	31145,51	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	84104,61	9672,00	43386,61	1738,88	31046,00	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	83746,62	10218,00	42471,70	1707,51	31056,92	1300
14-02-002-10	Моталка	134635,68	18549,60	84862,53	3188,64	31223,55	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	123132,21	15942,40	76018,40	2878,11	31171,41	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	94990,68	11673,90	52230,74	2047,95	31086,04	1530
14-02-002-13	Раскладчик	129949,09	16944,80	81812,83	3083,42	31191,46	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	117103,97	15115,20	70833,91	2697,24	31154,86	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	149506,83	19674,60	98586,18	3669,96	31246,05	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	125814,30	15582,00	79068,10	2985,67	31164,20	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	79124,92	9274,80	38812,06	1579,41	31038,06	1180
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	112674,63	14061,60	67479,24	2580,60	31133,79	1890
14-02-002-19	Транспортер	109079,57	13912,20	64036,57	2452,20	31130,80	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	105857,65	12248,40	62511,72	2399,56	31097,53	1770
14-02-002-21	Холодильник	83353,64	9919,00	42383,70	1695,40	31050,94	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	106224,57	13505,10	61596,81	2367,08	31122,66	1770

## Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

**Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки**

Измеритель: 100 т

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	94636,65	13168,80	60464,93	2336,24	21002,92	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	67964,59	9145,00	37897,15	1546,82	20922,44	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	135738,55	13400,10	101330,91	3762,48	21007,54	1890
14-02-010-04	Весы	159011,30	33170,00	104438,36	5918,56	21402,94	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	84572,69	11673,90	51925,77	2037,96	20973,02	1530
14-02-010-06	Клеймитель	138891,72	20677,30	97061,33	3615,04	21153,09	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	76395,85	8472,40	47014,46	1407,95	20908,99	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	74809,58	8215,00	45690,74	1375,98	20903,84	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	70330,97	7717,50	41719,58	1280,79	20893,89	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	128367,04	13570,20	93785,90	2537,61	21010,94	1890
14-02-010-11	Манипулятор	85156,62	9274,80	54956,78	1600,66	20925,04	1180
14-02-010-12	Машина листопрямительная	60078,68	6318,00	32894,78	1066,72	20865,90	936
14-02-010-13	Машина роликовая закаточная	111738,20	12408,00	78342,50	2164,32	20987,70	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	60930,45	6720,48	33336,02	1077,30	20873,95	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	115213,97	12787,50	81431,18	2238,92	20995,29	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	84752,90	8879,00	54956,78	1600,66	20917,12	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	54303,41	6093,36	27348,64	1035,10	20861,41	819
14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	63147,25	7469,28	34789,04	1248,00	20888,93	936
14-02-010-19	Транспортер	85156,62	9274,80	54956,78	1600,66	20925,04	1180
14-02-010-20	Упор	83565,45	10985,40	51620,80	2025,94	20959,25	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	56431,15	6720,48	28836,72	1077,30	20873,95	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	145010,12	21592,90	102245,82	3797,01	21171,40	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	94855,98	10564,80	63340,34	1803,62	20950,84	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	84304,64	12276,00	51043,58	2176,51	20985,06	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	86195,96	8996,00	56280,50	1631,78	20919,46	1300
14-02-010-26	Холодильник	116722,82	12969,00	82754,90	2271,30	20998,92	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	74368,34	8215,00	45249,50	1366,29	20903,84	1060



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов**

Измеритель: 100 т

14-02-011-01	Ванна травления	47056,68	6447,52	15845,84	1444,60	24763,32	944
14-02-011-02	Весы платформенные	173636,83	25807,50	122678,81	4508,24	25150,52	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	106490,54	12589,50	69014,88	2228,88	24886,16	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	88186,63	22862,50	40232,51	3751,92	25091,62	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	80511,52	9003,40	46693,68	1589,22	24814,44	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	76604,28	7886,40	43925,78	1333,08	24792,10	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	69623,77	7812,00	37021,16	1312,40	24790,61	1050
14-02-011-08	Конвейер	83507,66	8165,60	50544,38	1493,28	24797,68	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	92131,36	12276,00	54975,47	2144,28	24879,89	1650
14-02-011-10	Листоукладчик	108591,23	14061,60	69614,03	2656,68	24915,60	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	67396,04	23792,50	18493,32	3429,96	25110,22	3070
14-02-011-12	Машина правильная	89250,43	11245,50	53145,65	2080,00	24859,28	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	65653,11	18290,00	22362,94	2943,25	25000,17	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	99192,05	10564,80	63781,58	1813,53	24845,67	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	74677,59	9217,00	40641,88	1643,28	24818,71	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	60357,34	14250,90	21187,05	2773,44	24919,39	2010
14-02-011-17	Моталка	108976,46	11505,60	72606,38	2025,94	24864,48	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	67065,14	8331,60	33932,54	1407,95	24801,00	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	90125,67	11505,60	53755,59	2102,10	24864,48	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	76162,68	9776,00	41556,79	1674,50	24829,89	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	91266,22	12025,80	54365,53	2122,12	24874,89	1530
14-02-011-22	Разматыватель	74245,63	12408,00	36955,10	2176,51	24882,53	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	153507,57	16663,20	111876,74	2975,48	24967,63	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	87990,88	11505,60	51620,80	2025,94	24864,48	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	104298,71	18876,00	60410,82	3474,75	25011,89	2600
14-02-011-26	Сталкиватель, толкатель	61987,11	7539,00	29662,96	1258,91	24785,15	1050
14-02-011-27	Стол	78443,34	10218,00	43386,61	1738,88	24838,73	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	53728,03	6019,65	22953,62	1024,60	24754,76	819
14-02-011-29	Транспортер	102140,85	13717,50	63514,63	2441,78	24908,72	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	91445,39	11005,50	55585,41	2164,32	24854,48	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	87219,04	10449,90	51925,77	2037,96	24843,37	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	57697,68	8059,40	24842,72	1504,58	24795,56	1180
14-02-011-33	Устройство шпindelное	95397,82	12787,50	57720,20	2238,92	24890,12	1650

**Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов**

Измеритель: 100 т

14-02-012-01	Весы	266776,26	39981,20	201361,07	7259,24	25433,99	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	68401,71	19492,80	23884,68	3162,09	25024,23	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	89239,64	15798,60	48490,70	2814,32	24950,34	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	73683,13	9438,00	39422,00	1600,66	24823,13	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	60415,21	10218,00	25358,48	1643,25	24838,73	1300
14-02-012-06	Конвейер	68524,93	8566,80	35152,42	1451,26	24805,71	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	85499,97	17091,20	43432,58	2741,70	24976,19	2240
14-02-012-08	Машина правильная	60456,27	8879,00	26765,32	1610,48	24811,95	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	124937,04	13310,40	86726,06	2368,80	24900,58	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	135234,37	19552,00	90656,96	3389,44	25025,41	2600
14-02-012-11	Моталка	100996,65	19220,00	56757,88	3273,60	25018,77	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	119241,19	16430,00	77848,22	2942,02	24962,97	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	83979,95	11161,20	47961,16	1898,54	24857,59	1420
14-02-012-14	Пресс	77528,42	9919,00	42776,67	1717,38	24832,75	1300
14-02-012-15	Разматыватель	96497,86	12969,00	58635,11	2271,30	24893,75	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	66642,43	18649,60	22985,47	3033,24	25007,36	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	95468,32	13717,50	56842,10	2399,04	24908,72	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	101723,66	13009,50	63819,60	2451,87	24894,56	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	52061,17	5880,42	21428,77	971,36	24751,98	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	84284,92	11161,20	48266,13	1908,48	24857,59	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	78113,49	23792,50	29210,77	3930,92	25110,22	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	80626,90	10564,80	45216,43	1803,62	24845,67	1420

### Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

**Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов**

Измеритель: 100 т

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	92633,90	7729,00	54365,53	2122,12	30539,37	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	102325,02	25807,50	45616,58	4260,75	30900,94	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	95320,12	11857,50	52840,68	2070,00	30621,94	1530
14-02-020-04	Машина листопрямильная	97845,29	15582,00	51566,86	2985,67	30696,43	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	71135,14	22508,50	17791,68	3277,14	30834,96	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	64650,75	8673,00	25419,50	1535,46	30558,25	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	64173,56	18549,60	14868,18	2634,17	30755,78	2360
14-02-020-08	Моталка	133862,94	18549,60	84557,56	3178,42	30755,78	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	61547,79	16663,20	14166,54	2478,78	30718,05	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	72467,99	14855,40	26930,69	2493,40	30681,90	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	123151,58	22862,50	69447,04	3975,80	30842,04	2950
14-02-020-12	Разматыватель	108394,83	13912,20	63819,60	2451,87	30663,03	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	69697,86	14647,50	24372,62	1583,53	30677,74	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	72083,34	18549,60	22777,96	3001,15	30755,78	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	105341,24	13310,40	61379,84	2368,80	30651,00	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	94990,06	15798,60	48490,70	2814,32	30700,76	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	78863,39	17606,40	30520,07	2831,22	30736,92	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	63269,09	18006,80	14517,36	2554,92	30744,93	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	63547,97	6720,48	26308,29	1142,40	30519,20	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	80010,79	18006,80	31259,06	2901,64	30744,93	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	86682,29	10564,80	45521,40	1813,53	30596,09	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	84271,33	19492,80	34003,88	3162,09	30774,65	2480
14-02-020-23	Устройство петлевое	93006,51	11383,20	51010,86	2005,98	30612,45	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	102248,28	12969,00	58635,11	2271,30	30644,17	1650

### Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

**Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб**

Измеритель: 100 т

14-02-030-01	Агрегат закалочный	158339,09	25230,60	107924,30	4373,82	25184,19	3210
14-02-030-02	Ванна	77400,41	7870,60	44692,82	1930,30	24836,99	1180
14-02-030-03	Весы	145311,45	29070,30	90980,16	5169,24	25260,99	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	79189,78	10437,00	43864,46	1898,54	24888,32	1420
14-02-030-05	Клеймитель	135526,39	21002,50	89424,26	3656,12	25099,63	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	72610,96	9672,00	38065,94	1674,50	24873,02	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	59319,39	7469,28	27021,14	1248,00	24828,97	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	70816,96	8996,00	36961,46	1631,78	24859,50	1300
14-02-030-09	Машина правильная	65606,69	3346,48	37513,70	1653,12	24746,51	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	111932,34	17091,20	69819,74	2901,30	25021,40	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	88655,44	12408,00	51319,70	2186,54	24927,74	1650
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	74548,48	10218,00	39446,54	1727,25	24883,94	1300

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-13	Рольганг рабочий	104118,30	15115,20	64021,22	2676,96	24981,88	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	65685,14	8566,80	32267,42	1451,26	24850,92	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	68483,86	9145,00	34476,38	1535,46	24862,48	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	68759,98	9145,00	34752,50	1546,82	24862,48	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	66454,02	8779,20	32819,66	1472,25	24855,16	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	67558,50	8779,20	33924,14	1514,35	24855,16	1180
14-02-030-19	Транспортер	103125,93	14954,40	63192,86	2643,93	24978,67	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	98123,89	12757,50	60431,66	2537,61	24934,73	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	107541,93	14140,40	68439,14	2847,60	24962,39	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	81563,17	10327,50	46349,54	1994,00	24886,13	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	68892,38	9274,80	34752,50	1546,82	24865,08	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	77022,68	14212,80	37846,04	2402,07	24963,84	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	77779,29	10678,40	42207,74	1835,20	24893,15	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	101939,15	14061,60	62916,74	2633,80	24960,81	1890
14-02-030-27	Холодильник	96618,01	13717,50	57946,58	2441,78	24953,93	1770

**Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных**

Измеритель: 100 т

14-02-031-01	Весы	134020,97	29003,40	77609,06	4821,54	27408,51	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	77550,44	13912,20	36531,56	2323,08	27106,68	1770
14-02-031-03	Клеймитель	104620,12	21281,60	56084,45	3511,40	27254,07	2830
14-02-031-04	Конвейер	60454,23	9555,00	23879,69	1553,76	27019,54	1300
14-02-031-05	Машина листопрямляющая	54973,13	7886,40	20100,56	1324,18	26986,17	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	58921,78	17346,00	14400,42	2529,54	27175,36	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	105759,20	21592,90	56906,00	3563,57	27260,30	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	67905,53	11383,20	29466,23	1894,00	27056,10	1530
14-02-031-09	Пресс	56925,63	8673,00	21250,73	1393,50	27001,90	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	64886,30	10678,40	27165,89	1753,98	27042,01	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	81305,78	14855,40	39324,83	2493,40	27125,55	1890
14-02-031-12	Рольганг	69375,18	11857,50	30452,09	1952,88	27065,59	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редуцирующий	60557,43	9334,00	24208,31	1574,16	27015,12	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	66364,61	11161,20	28151,75	1814,40	27051,66	1420
14-02-031-15	Стол	76149,34	13505,10	35545,70	2263,35	27098,54	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	52697,22	7266,00	18457,46	1223,60	26973,76	1050
14-02-031-17	Транспортер	81634,40	14855,40	39653,45	2512,58	27125,55	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	67775,12	10449,90	30287,78	1943,40	27037,44	1530
14-02-031-19	Холодильник	86785,48	16844,80	42775,34	2703,22	27165,34	2240
14-02-031-20	Шлеппер	92947,56	20677,30	45028,27	3430,26	27241,99	2710

## Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

**Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката**

Измеритель: 100 т

14-02-040-01	Ванна	65523,11	8472,40	26496,47	2033,00	30554,24	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	135168,63	25407,90	78867,78	4497,90	30892,95	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	105341,24	13310,40	61379,84	2368,80	30651,00	1770
14-02-040-04	Дозатор	61728,88	13009,50	18074,40	2323,08	30644,98	1770
14-02-040-05	Кантователь	114846,36	14855,40	69309,06	2643,93	30681,90	1890
14-02-040-06	Клеймитель	150393,52	21002,50	98586,18	3669,96	30804,84	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	79433,55	9438,00	39422,00	1600,66	30573,55	1300
14-02-040-08	Конвейер	118394,86	15942,40	71748,82	2730,35	30703,64	2120
14-02-040-09	Машина листопрямляющая	109702,31	13400,10	65649,42	2517,39	30652,79	1890
14-02-040-10	Машина промасливающая	65569,74	19918,40	14868,18	2634,17	30783,16	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	90759,58	14855,40	45222,28	2633,80	30681,90	1890
14-02-040-12	Моталка	93741,30	11505,60	51620,80	2025,94	30614,90	1530

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-13	Накопитель	56318,92	5593,77	20228,48	1248,00	30496,67	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	90375,06	14855,40	44837,76	2613,54	30681,90	1890
14-02-040-15	Отгибатель	87989,27	14212,80	43107,42	2517,39	30669,05	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	121264,86	16663,20	73883,61	2804,16	30718,05	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	64603,24	9003,40	25034,98	1514,35	30564,86	1180
14-02-040-18	Пресс	66027,00	7356,96	28138,11	1205,82	30531,93	936
14-02-040-19	Разматыватель	88018,04	10678,40	46741,28	1856,91	30598,36	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	108699,80	13912,20	64124,57	2464,40	30663,03	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	118001,89	15942,40	71355,85	2709,48	30703,64	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	85857,98	13717,50	41481,34	2419,64	30659,14	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	73473,15	8165,60	34759,45	1429,68	30548,10	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	67994,93	9776,00	27638,62	1652,82	30580,31	1300
14-02-040-25	Транспортер	104244,92	18549,60	54939,54	3165,98	30755,78	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	78996,66	11137,50	37251,62	2185,62	30607,54	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	65529,01	7254,00	27745,14	1183,75	30529,87	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	73478,23	11005,00	31868,34	1887,08	30604,89	1420
14-02-040-29	Холодильник	113326,42	14647,50	68001,18	2590,56	30677,74	1890
14-02-040-30	Штабелер	65939,00	7356,96	28050,11	1194,48	30531,93	936

## Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

**Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения**

Измеритель: 1 компл.

Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:							
14-02-050-01	1000 мм	3418,48	1519,00	1869,10	252,17	30,38	<u>196</u> 6,3
14-02-050-02	1120 мм	5073,13	1831,20	3205,31	295,72	36,62	<u>240</u> 13,7
14-02-050-03	1180 мм	3892,27	1709,12	2148,97	284,78	34,18	<u>224</u> 9

## Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

### Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

**Таблица 14-03-001. Системы густой смазки**

Измеритель: 1 точка

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	531,25	77,50	60,12	4,20	393,63	<u>11,2</u> 0,015
--------------	--	--------	-------	-------	------	--------	----------------------

### Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

**Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала**

Измеритель: 1 компл.

Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:							
14-03-009-01	до 50 л/мин	9709,55	2024,76	1219,97	45,26	6464,82	<u>282</u> 2,2
14-03-009-02	до 100 л/мин	15520,65	3963,96	1894,46	98,39	9662,23	<u>546</u> 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	78884,93	34228,95	14691,42	1125,18	29964,56	<u>4657</u> 8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-04	до 600 л/мин	100355,21	22704,15	9471,25	698,86	68179,81	3089 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	152892,88	31266,90	12659,36	938,40	108966,62	4254 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	213320,43	72500,40	27939,52	2134,24	112880,51	9864 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	11963,11	1766,52	1147,36	40,02	9049,23	252 1,9

**Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами**

Измеритель: 1 компл.

**Машина маслоочистительная с подогревателем типа:**

14-03-010-01	СЦ-1,5А	1107,93	666,27	258,10	21,48	183,56	88,6 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	5203,11	3314,85	1448,54	121,44	439,72	451 1,1

**Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные**

Измеритель: 1 компл.

**Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:**

14-03-011-01	до 1 м³	1827,27	270,13	134,12	8,33	1423,02	38,1 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м³	2088,23	285,73	135,42	8,33	1667,08	40,3 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м³	2283,25	313,77	139,18	8,33	1830,30	43,7 1,3
14-03-011-04	до 10 м³	2813,59	479,16	216,72	13,74	2117,71	66 2
14-03-011-05	до 16 м³	7228,79	3273,60	1252,89	94,47	2702,30	440 3,3
14-03-011-06	до 25 м³	6529,52	2254,32	821,69	61,19	3453,51	303 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м³	7065,75	2365,92	918,75	96,84	3781,08	318 6
14-03-011-08	до 40 м³	8301,49	3072,72	1149,24	112,40	4079,53	413 6,7
14-03-011-09	до 50 м³	14331,02	6971,28	2470,08	216,75	4889,66	937 8,5

**Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию**

Измеритель: 1 точка

**Разводка трубопроводов по клетям:**

14-03-012-01	рабочим	318,45	123,37	121,52	10,69	73,56	17,4 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	381,68	163,78	143,53	12,61	74,37	23,1 0,12
14-03-012-03	шестеренным	216,06	64,97	78,70	6,96	72,39	8,64 0,01

**Разводка трубопроводов по рольгангам:**

14-03-012-04	с групповым приводом роликов	503,39	215,62	212,37	16,81	75,40	29,7 0,08
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	276,36	97,76	105,55	9,24	73,05	13 0,02

**Разводка трубопроводов по:**

14-03-012-06	электрическим машинам	350,05	143,24	132,86	11,62	73,95	20,7 0,02
--------------	-----------------------	--------	--------	--------	-------	-------	--------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клеток, ножниц, качающихся столов и др.)	283,65	103,09	107,41	9,45	73,15	<u>14,2</u> 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	196,18	60,34	63,54	5,60	72,30	<u>8,72</u> 0,01

**Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные**

Измеритель: 10 м

Трубопровод магистральный, условный диаметр:							
14-03-013-01	25 мм	207,66	92,84	89,88	7,25	24,94	<u>11</u> 0,03
14-03-013-02	40 мм	229,00	73,37	116,27	9,76	39,36	<u>11</u> 0,05
14-03-013-03	50 мм	264,50	103,29	106,67	8,86	54,54	<u>11</u> 0,07
14-03-013-04	70 мм	261,26	86,46	105,12	8,70	69,68	<u>11</u> 0,09
14-03-013-05	80 мм	293,73	86,46	130,28	10,93	76,99	<u>11</u> 0,1
14-03-013-06	100 мм	309,01	86,46	122,83	10,39	99,72	<u>11</u> 0,13
14-03-013-07	125 мм	438,57	172,92	134,43	11,34	131,22	<u>22</u> 0,17
14-03-013-08	150 мм	503,53	172,92	176,49	14,82	154,12	<u>22</u> 0,2
14-03-013-09	200 мм	675,27	177,98	200,05	16,69	297,24	<u>22</u> 0,4
14-03-013-10	250 мм	982,87	264,54	292,35	24,28	425,98	<u>32,7</u> 0,55
14-03-013-11	300 мм	1388,64	352,72	404,69	33,54	631,23	<u>43,6</u> 0,83
14-03-013-12	350 мм	1854,37	440,91	501,53	41,79	911,93	<u>54,5</u> 1,2

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

## Содержание

Часть 14. Оборудование прокатных производств .....	3
Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ .....	3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные .....	3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортовые .....	3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные .....	3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ .....	3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки .....	3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки .....	4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки .....	4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе .....	4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов .....	4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ .....	5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов .....	5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ .....	5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб .....	5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные .....	5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА .....	6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката .....	6
Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ .....	6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ .....	6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортовых станов .....	6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов .....	6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ .....	7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки .....	7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов .....	8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов .....	8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ .....	9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов .....	9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ .....	9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб .....	9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных .....	10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА .....	10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката .....	10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ .....	11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения .....	11
Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ .....	11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ .....	11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки .....	11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ .....	11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала .....	11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами .....	12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные .....	12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию .....	12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные .....	13