

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕР_м 81-03-01-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕР_м–2001

СТАВРОПОЛЬСКИЙ КРАЙ

Часть 1

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Ставрополь 2014

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-01-2001

СТАВРОПОЛЬСКИЙ КРАЙ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Ставрополь 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Ставропольский край
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование
Ставрополь, 2014 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	415,71	75,71	304,89	18,18	35,11	10,3
01-01-001-02	до 3 т	520,00	101,43	366,14	22,38	52,43	13,8
01-01-001-03	до 5 т	726,59	147,00	492,65	30,17	86,94	20
01-01-001-04	до 8 т	966,19	180,81	647,36	50,44	138,02	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1180,95	223,44	768,24	58,97	189,27	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1537,68	280,77	999,29	76,01	257,62	38,2
01-01-001-07	до 20 т	1992,07	354,27	1294,71	87,09	343,09	48,2
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	1839,94	797,12	1026,88	125,67	15,94	106
01-01-011-02	до 30 т	2493,60	1037,76	1435,08	174,13	20,76	138
01-01-011-03	до 40 т	3428,71	1421,28	1979,00	181,82	28,43	189
01-01-011-04	до 50 т	4147,50	1752,16	2360,30	217,18	35,04	233
01-01-011-05	до 60 т	6509,41	2158,24	4308,01	278,07	43,16	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	7278,29	2444,00	4785,41	308,91	48,88	325
01-01-011-07	до 85 т	9930,12	2902,72	6969,35	407,72	58,05	386
01-01-011-08	до 100 т	10802,64	3196,00	7542,72	441,83	63,92	425
01-01-011-09	до 120 т	11228,28	3692,92	7461,50	443,76	73,86	484
01-01-011-10	до 140 т	12547,75	3906,56	8563,06	502,44	78,13	512
01-01-011-11	до 160 т	13376,40	4127,83	9166,01	537,54	82,56	541

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:

01-02-001-01	от 18 до 20 т	7690,10	2894,16	4433,42	309,54	362,52	389
01-02-001-02	до 30 т	9492,36	3452,16	5538,84	377,17	501,36	464
01-02-001-03	до 35 т	11597,84	4821,12	6088,94	462,35	687,78	648
01-02-001-04	100 т	14884,25	5226,40	8153,32	596,63	1504,53	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: 1 шт.

Молот штамповочный паровоздушный, масса:

01-02-002-01	10 т	5710,11	2940,32	2542,98	223,96	226,81	391
01-02-002-02	до 50 т	12660,53	4730,08	7163,85	472,86	766,60	629
01-02-002-03	100 т	22570,61	8099,04	12730,39	847,66	1741,18	1077
01-02-002-04	160 т	26221,39	9730,88	13742,29	985,13	2748,22	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный пневматический, масса:

01-02-003-01	от 3 до 5 т	1060,18	255,83	716,91	51,59	87,44	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1442,82	324,68	989,01	63,54	129,13	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2115,01	564,30	1321,02	98,12	229,69	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

01-02-014-01	от 13 до 15 т	2928,16	947,76	1706,08	139,92	274,32	132
01-02-014-02	до 20 т	3657,92	1170,34	2101,29	172,31	386,29	163
01-02-014-03	до 30 т	3842,70	1285,22	2061,38	160,57	496,10	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:							
01-02-015-01	32 т	3899,70	1411,20	1915,96	152,36	572,54	192
01-02-015-02	до 40 т	4227,39	1396,50	2209,36	159,65	621,53	190
01-02-015-03	до 55 т	8353,57	1991,85	5470,68	280,12	891,04	271
01-02-015-04	до 70 т	10035,32	2182,95	6688,71	352,50	1163,66	297
01-02-015-05	до 80 т	11560,78	2462,25	7750,08	410,04	1348,45	335
01-02-015-06	до 150 т	13798,15	3278,10	8102,49	490,70	2417,56	446
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-016-01	45 т	6060,47	1867,44	3381,20	217,69	811,83	251
01-02-016-02	200 т	23374,40	7395,36	12583,13	731,94	3395,91	994
01-02-016-03	250 т	26488,42	9084,24	13022,50	832,63	4381,68	1221
01-02-016-04	300 т	30909,98	9322,32	16361,21	970,36	5226,45	1253
01-02-016-05	400 т	39882,01	14552,64	19079,92	1259,80	6249,45	1956
01-02-016-06	600 т	48556,30	17149,20	21824,12	1497,52	9582,98	2305
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-017-01	от 260 до 300 т	28716,60	9392,48	14656,27	885,49	4667,85	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	33701,98	10031,68	17556,07	1033,21	6114,23	1334
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:							
01-02-018-01	от 40 до 45 т	6601,44	1675,80	4203,32	236,34	722,32	228
01-02-018-02	до 55 т	8474,52	2462,25	5156,62	305,01	855,65	335
01-02-018-03	до 70 т	11783,25	3755,85	6851,32	451,18	1176,08	511
01-02-018-04	до 100 т	12886,35	4145,40	7134,84	479,40	1606,11	564
01-02-018-05	250 т	31360,43	12627,30	14448,58	1083,60	4284,55	1718
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический горячештамповочный, масса:							
01-02-019-01	65 т	12458,23	6050,59	5192,39	437,51	1215,25	793
01-02-019-02	до 100 т	18217,84	6775,44	9738,89	649,27	1703,51	888
01-02-019-03	до 130 т	19017,76	8316,70	8529,93	623,85	2171,13	1090
01-02-019-04	до 180 т	26244,80	10239,46	12832,55	841,89	3172,79	1342
01-02-019-05	380 т	52308,18	17899,98	27957,40	1457,51	6450,80	2346
01-02-019-06	650 т	77660,52	29963,01	36514,25	2139,55	11183,26	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: 1 шт.

Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:							
01-02-030-01	от 20 до 30 т	2516,15	815,85	1203,50	77,18	496,80	111
01-02-030-02	40 т	2882,21	882,00	1377,77	88,92	622,44	120
01-02-030-03	55 т	3844,72	1176,00	1712,24	110,09	956,48	160
01-02-030-04	80 т	12202,53	3667,65	7106,33	363,35	1428,55	499
01-02-030-05	100 т	15225,60	4842,88	8605,86	449,64	1776,86	644
01-02-030-06	140 т	18007,70	5940,80	9674,48	504,16	2392,42	790
01-02-030-07	180 т	19912,52	6271,68	10827,41	556,36	2813,43	834
01-02-030-08	275 т	27437,48	9903,84	12844,36	756,08	4689,28	1317
01-02-030-09	415 т	43436,67	13716,48	22468,26	1199,23	7251,93	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:							
01-02-040-01	от 80 до 90 т	22981,18	8255,66	13048,41	772,27	1677,11	1082
01-02-040-02	до 100 т	24742,20	8782,13	14104,43	834,13	1855,64	1151
01-02-040-03	до 120 т	25104,66	9346,75	13554,97	805,54	2202,94	1225
01-02-040-04	до 160 т	29696,36	11437,37	15342,24	908,32	2916,75	1499
01-02-040-05	до 200 т	38783,18	15160,81	19959,15	1183,19	3663,22	1987
01-02-040-06	до 225 т	39871,20	15198,96	20560,26	1217,22	4111,98	1992
01-02-040-07	до 300 т	57608,61	23912,42	28177,94	1684,57	5518,25	3134
01-02-040-08	до 400 т	62444,56	25415,53	30640,72	1823,99	6388,31	3331
01-02-040-09	до 500 т	77847,40	31832,36	36978,39	2291,39	9036,65	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:							
01-02-041-01	от 500 до 700 т	101509,24	44521,05	44337,77	2757,70	12650,42	5835
01-02-041-02	до 800 т	116640,47	51395,68	50776,88	3152,82	14467,91	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетирующие, трубопругковые, брикетировочные

Измеритель: 1 шт.

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетирующий, трубопругковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	19370,81	7187,46	10527,60	613,74	1655,75	942
--------------	--	----------	---------	----------	--------	---------	-----

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:

01-02-043-01	от 130 до 180 т	28723,06	13978,16	11441,34	1060,84	3303,56	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	39354,22	19273,38	13815,37	1394,70	6265,47	2526

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетируемые (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопруговые

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетируемый (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруговый, масса:

01-02-044-01	от 90 до 100 т	12386,40	7698,67	2853,76	432,29	1833,97	1009
01-02-044-02	до 140 т	14726,59	8667,68	3533,56	507,83	2525,35	1136
01-02-044-03	до 180 т	17307,88	10033,45	4049,76	584,84	3224,67	1315
01-02-044-04	275 т	27867,77	16366,35	6582,09	953,08	4919,33	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	68918,98	30321,62	26230,93	2308,73	12366,43	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	142655,00	65724,82	54615,68	4857,80	22314,50	8614

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморективных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморективных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:

01-02-045-01	4 т	957,01	277,87	606,38	40,16	72,76	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1134,52	300,84	743,66	46,85	90,02	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1388,68	339,61	924,68	56,14	124,39	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1516,60	381,26	993,31	61,74	142,03	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1628,49	405,67	1046,71	64,74	176,11	56,5
01-02-045-06	до 14 т	2833,32	890,32	1689,99	154,75	253,01	124
01-02-045-07	до 16 т	3255,93	1073,10	1892,57	171,53	290,26	146
01-02-045-08	до 20 т	3736,48	1183,35	2193,46	199,50	359,67	161
01-02-045-09	до 23 т	4077,18	1293,60	2371,31	215,08	412,27	176
01-02-045-10	до 30 т	4566,81	1389,15	2645,88	239,26	531,78	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные

Измеритель: 1 шт.

Машина листогибочная и листоправильная, масса:

01-02-046-01	25 т	2901,92	755,04	1711,78	121,60	435,10	104
01-02-046-02	до 35 т	3444,29	842,16	1997,29	141,31	604,84	116
01-02-046-03	до 50 т	4034,26	1038,18	2135,32	153,61	860,76	143
01-02-046-04	до 60 т	4538,84	1118,04	2390,44	175,84	1030,36	154

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:

01-02-047-01	от 200 до 300 т	33441,65	14799,36	13306,30	1161,33	5335,99	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	43045,77	17687,04	17444,99	1545,92	7913,74	2352

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: 1 компл.

Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:

01-03-001-01	1100х750х300/300 мм	271930,35	60566,08	193357,82	9733,33	18006,45	8054 762
01-03-001-02	1500х1100х400/400 мм	534672,71	115519,95	392311,93	17925,47	26840,83	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
<p align="center">Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</p> <p align="center">Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ</p> <p>Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование</p> <p>Измеритель: 1 шт.</p>							
<p>Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точно-шлифовальный, отрезной и прочих металлорежущий, сборочное оборудование:</p>							
01-04-001-01	до 0,7 т	146,18	38,48	95,17	3,80	12,53	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	212,26	54,27	140,10	5,59	17,89	8,04

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование	3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т	3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т	3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Раздел 1. МОЛОТЫ	4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые	4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные	4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические	4
Раздел 2. ПРЕССЫ	4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания	4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания	5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие	5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные	5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ	6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные	6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетирующие, трубопрутковые, брикетировочные	6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные	7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетирующие (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые	7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные	7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листогибные	8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические	8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ	8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные	8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ	9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование	9
--	---